# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1024н"Об утверждении профессионального стандарта "Резчик холодного металла"](http://ivo.garant.ru/document?id=70749668&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_16) "Резчик холодного металла".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | М.А. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 21 января 2015 г.

Регистрационный N 35614

ГАРАНТ:

См. [справку](http://ivo.garant.ru/document?id=57646200&sub=0) о профессиональных стандартах

# Профессиональный стандартРезчик холодного металла(утв. [приказом](#sub_0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 11 декабря 2014 г. N 1024н)

|  |  |
| --- | --- |
|  | 289 |
|  | Регистрационный номер |

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Резка металла в холодном состоянии |  | 27.010 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение заданных геометрических размеров сортового и листового металла на агрегатах резки холодного металла |

Группа занятий:

|  |  |
| --- | --- |
| [7217](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=7000) | Кузнецы, кузнецы на молотах и прессах |
| (код ОКЗ[\*(1)](#sub_17) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [25.99.2](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=25992) | Производство прочих металлических изделий |
| (код ОКВЭД[\*(2)](#sub_18) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Ведение технологического процесса резки сортового и листового металла на ножницах и пилах | 2 | Выполнение подготовительных операций резки сортового и листового металла на ножницах и пилах | А/01.2 | 2 |
| Резка сортового и листового металла на гильотинных ножницах, пресс-ножницах и пилах | А/02.2 | 2 |
| Выполнение финишных операций резки сортового и листового металла на ножницах и пилах | А/03.2 | 2 |
| В | Ведение технологического процесса резки полосового проката в рулонах на линиях резки | 3 | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций на линиях резки полосового проката в рулонах | В/01.3 | 3 |
| Выполнение технологических операций на линиях продольной, поперечной и комбинированной резки полосового проката в рулонах | В/02.3 | 3 |
| Выполнение финишных операций на линиях резки полосового проката в рулонах | В/03.3 |  |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

# 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса резки сортового и листового металла на ножницах и пилах | Код | А | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможныенаименованиядолжностей | Резчик холодного металла 2-го разрядаРезчик холодного металла 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[\*(3)](#sub_19)Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[\*(4)](#sub_20)Наличие удостоверения стропальщика |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [8125](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=8000) | Другие родственные профессиональные группы, не отнесенные к предыдущим группам |
| ЕТКС[\*(5)](#sub_21) | [§ 96](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=196) | Резчик холодного металла, 2-й разряд |
| [§ 97](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=197) | Резчик холодного металла, 3-й разряд |

# 3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных операций резки сортового и листового металла на ножниках и пилах | Код | А/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
| Трудовые действия | Получение и передача информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемых агрегатов резки, грузозахватных приспособлений, инструмента |
| Контроль состояния и чистка ножей и роликов |
| Сборка, установка, настройка ножей, дисков, пил, отрезных кругов, упоров и приспособлений на агрегатах резки (гильотинных ножницах, пресс-ножницах, пилах) |
| Приемка и ведение учета металла, поступающего на резку |
| Проверка поступающего металла на соответствие основным требованиям к обрабатываемому металлу |
| Подбор и комплектование партий металла в соответствии со сменным заданием |
| Транспортировка металла к агрегату резки |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации |
| Необходимые умения | Производить замену и настройку режущего инструмента и приспособлений |
| Управлять подъемными сооружениями |
| Визуально оценивать на соответствие техническим требованиям качества поступающего на порезку металлопроката |
| Пользоваться мерительным инструментом |
| Пользоваться программньм обеспечением для резчика холодного металла |
| Необходимые знания | Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке сортового и листового металла на обслуживаемом агрегате резки |
| Очередность резки партии металла |
| Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки |
| Требования к качеству металла, поступающего на резку |
| Маркировка металла, сортамент и марки стали, поступающей на резку |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений |
| Требования бирочной системы для резчика холодного металла |
| Перечень блокировок, аварийной сигнализации гильотинных ножниц, пресс-ножниц, пил |
| Основы слесарного дела |
| Перечень заполняемой документации |
| Программное обеспечение для резчика холодного металла |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика холодного металла |
| Другие характеристики | - |

# 3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Резка сортового и листового металла на гильотинных ножницах, пресс-ножницах и пилах | Код | А/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Раскладка и подача партии сортового и листового металла на приемном столе агрегата резки |
| Подача и резка на заданный размер листового проката на гильотинных ножницах |
| Подача и резка на заданный размер сортового проката на пресс-ножницах и пилах |
| Проверка качества резки сортового и листового металла |
| Подналадка, регулировка ножей, линеек, упоров агрегатов резки металла |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации |
| Необходимые умения | Владеть способами подналадки узлов и механизмов агрегата резки |
| Определять причины и устранять нарушения технологического процесса резки |
| Пользоваться мерительным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла |
| Необходимые знания | Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке металла |
| Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования агрегата резки |
| Требования к качеству выпускаемой продукции сортового и листового металла |
| Перечень возможных дефектов на поверхности металла, кромках, торцах и способов их устранения |
| Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений на агрегатах резки |
| Перечень возможных отклонений технологического процесса резки или качества производимой продукции от заданных требований, корректирующих и предупреждающих действий по их устранению |
| Перечень возможных неисправностей оборудования резки и действий по их устранению |
| Перечень и принцип действия блокировок на механизмах агрегатах резки и порядок проверки их работоспособности |
| Требования бирочной системы для резчика холодного металла |
| Основы слесарного дела |
| Программное обеспечение для резчика холодного металла |
|  | Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика холодного металла |
| Другие характеристики | - |

# 3.1.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение финишных операций резки сортового и листового металла на ножницах и пилах | Код | А/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Отбор проб для проведения аттестационных испытаний порезанного металла |
| Взвешивание, клеймение, маркировка порезанного металла |
| Упаковка и уборка порезанного металла |
| Раздельное накопление отходов (по группам и видам) в специально предназначенные контейнеры и емкости |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации |
| Необходимые умения | Отбирать пробы для проведения аттестационных испытаний готового металла |
| Проверять работоспособность весов для взвешивания металла |
| Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки порезанного металла |
| Производить увязку готового металла стальной лентой |
| Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла |
| Необходимые знания | Порядок отбора проб для проведения аттестационных испытаний готового металла |
| Требования к качеству готовой металлопродукции |
| Правила пользования весами для взвешивания металла |
| Программное обеспечение для резчика холодного металла |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика металла |
| Другие характеристики | - |

# 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса резки полосового проката в рулонах на линиях резки | Код | В | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможныенаименованиядолжностей | Резчик холодного металла 4-го разрядаРезчик холодного металла 5-го разрядаРезчик холодного металла 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы резчиком холодного металла 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииНаличие удостоверения стропальщика |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | [7217](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=7000) | Кузнецы, кузнецы на молотах и прессах |
| ЕТКС | [§ 98](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=198) | Резчик холодного металла, 4-й разряд |
| [§ 99](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=199) | Резчик холодного металла, 5-й разряд |
| [§ 100](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=1100) | Резчик холодного металла, 6-й разряд |
| ОКСО[\*(6)](#sub_22) | [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |

# 3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций на линиях резки полосового проката в рулонах | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение и передача информации при приемке-сдаче смены о состоянии рабочего места, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Осмотр состояния ограждений, блокировок, инструментов, грузозахватных приспособлений |
| Приемка и ведение учета металла, поступающего на резку |
| Проверка металла на соответствие основным требованиям к обрабатываемому металлу (размеры рулона, состояние кромки, состояние поверхности, телескопичность, наличие маркировки) |
| Подбор и комплектование партий металла в соответствии со сменным заданием |
| Подача рулона на разматыватель или на тележку для рулонов |
| Заправка конца полосы в направляющие линейки правильного устройства |
| Контроль состояния и чистка тянущих роликов |
| Выполнение вспомогательных операций при сборке, установке и настройке ножей, делительного устройства, упоров и направляющих линеек |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации |
| Необходимые умения | Составлять очередность резки партий металла |
| Управлять грузоподъемными сооружениями |
| Производить сборку, настройку, подналадку, установку делительного устройства, упоров и направляющих линеек |
| Производить подачу рулона на разматыватель |
| Заправлять конец полосы рулона в правильную машину |
| Визуально оценивать на соответствие техническим требованиям качество поступающего на резку металлопроката |
| Пользоваться мерительным инструментом для периодического контроля геометрических параметров поступающего на резку металла |
| Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла |
| Необходимые знания | Производственно-техническая, технологическая инструкция по резке полосового проката в рулоне на обслуживаемом оборудовании |
| Устройство, принцип работы, правила наладки, технической эксплуатации и обслуживания оборудования агрегата резки |
| Перечень контролируемых характеристик состояния оборудования и периодичность контроля геометрических параметров порезанного металла |
| Маркировка металла, сортамент и марки стали |
| Требования к качеству металла, поступающего на резку |
| Очередность порезки металлопроката |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений |
| Требования бирочной системы для резчика холодного металла |
| Перечень и принцип работы блокировок на механизмах линии резки и порядок проверки их работоспособности |
| Основы слесарного дела |
| Перечень заполняемой документации резчика линии резки |
| Программное обеспечение для резчика холодного металла |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика холодного металла |
| Другие характеристики | - |

# 3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение технологических операций на линиях продольной, поперечной и комбинированной резки полосового проката в рулонах | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка готовности к работе транспортных систем, состояния исполнительных и режущих механизмов, гидравлических систем |
| Наладка обслуживаемого оборудования |
| Ввод исходной информации и параметров резки в программный блок при автоматическом режиме работы агрегата резки |
| Управление технологическими операциями транспортировки и резки с пульта управления агрегата резки полосового проката в рулоне |
| Контроль работы устройств и механизмов агрегата резки |
| Регулирование технологической скорости резки полосового проката в рулонах |
| Контроль центрирования и натяжения полосы |
| Мониторинг состояния кромок и качества поверхности порезанного металла |
| Контроль соблюдения геометрических размеров полос и листов, наружного диаметра, телескопичности нарезанных и смотанных рулонов и качества укладки листов в пачки |
| Транспортировка рулона нарезанных полос к поворотной крестовине |
| Транспортировка стопы листов с листоукладчика |
| Выявление и устранение неисправностей в работе агрегата резки и вызов ремонтного персонала (при необходимости) |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации |
| Необходимые умения | Владеть способами настройки и подналадки узлов и механизмов агрегата резки на разные режимы работы в зависимости от марки стали и толщины металла |
| Владеть способами управления агрегатом резки в автоматическом и ручном режимах |
| Выбирать оптимальную скорость подачи полосы |
| Визуально определять причины нарушения технологического процесса резки и устранять их |
| Пользоваться мерительным инструментом для периодического контроля геометрических параметров порезанного металла |
| Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла |
| Необходимые знания | Производственно-техническая, технологическая инструкции по резке металла на обслуживаемом агрегате резки |
| Технологический процесс резки полосового проката в рулонах на линии резки |
| Устройство, принцип работы, правила наладки, технической эксплуатации и обслуживания оборудования агрегата резки полосового проката в рулонах |
| Допуски по геометрии обрабатываемого металла |
| Кинематические схемы механизмов линии резки и схемы их управления |
| Требования к качеству, маркировке металла, сортаменту и маркам стали, поступающей на резку |
| Виды дефектов при обработке металла резанием и способы их устранения |
| Требования к качеству выпускаемой продукции |
| Перечень контролируемых характеристик и возможных отклонений технологического процесса или качества производимой продукции от заданных требований, корректирующих и предупреждающих действий |
| Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению |
| Перечень нештатных ситуаций и последовательность самостоятельных действий по их устранению |
| Основы слесарного дела |
| Программное обеспечение для резчика холодного металла |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |

# 3.2.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение финишных операций на линиях резки полосового проката в рулонах | Код | В/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Отбор проб порезанного металла для проведения аттестационных испытаний |
| Взвешивание, клеймение, маркировка порезанного металла |
| Раздельное накопление отходов (по группам и видам) в специально предназначенные контейнеры и емкости |
| Транспортировка и штабелировка пакетов металла |
| Упаковка и уборка порезанной полосы в рулоне |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации |
| Необходимые умения | Владеть способами отбора проб металла для проведения аттестационных испытаний порезанного металла |
| Проверять работоспособность весов для взвешивания металла |
| Пользоваться набором клейм для клеймения образцов и маркером для маркировки порезанного металла |
| Производить увязку готового металла стальной лентой |
| Пользоваться программным обеспечением для резчика холодного металла |
| Проверять работоспособность весов для взвешивания металла |
| Необходимые знания | Требования к качеству готовой металлопродукции |
| Правила отбора проб |
| Правила взвешивания, клеймения и маркировки готовой металлопродукции |
| Правила пользования весами для взвешивания металла |
| Программное обеспечение для резчика холодного металла |
| Положения, правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для резчика холодного металла |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

# 4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| OOP "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

# 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | ОАО "Волжский трубный завод", город Волжский, Волгоградская область |
| 2 | ОАО "Выксунский металлургический завод", город Выкса, Нижегородская область |
| 3 | ОАО "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат", город Нижний Тагил, Свердловская область |
| 4 | ОАО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат", город Новокузнецк, Кемеровская область |
| 5 | ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат", город Магнитогорск, Челябинская область |
| 6 | ОАО "Металлургический завод имени Серова", город Серов, Свердловская область |
| 7 | ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат", город Липецк |
| 8 | ОАО "Оскольский электрометаллургический комбинат", город Старый Оскол, Белгородская область |
| 9 | ОАО "Первоуральский новотрубный завод", город Первоуральск, Свердловская область |
| 10 | ОАО "Северский трубный завод", город Полевской, Свердловская область |
| 11 | ОАО "Северсталь", город Череповец, Вологодская область |
| 12 | ОАО "Синарский трубный завод", город Каменск-Уральский, Свердловская область |
| 13 | ОАО "Таганрогский металлургический завод", город Таганрог, Ростовская область |
| 14 | ОАО "Челябинский металлургический комбинат" город Челябинск |
| 15 | ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город Москва |
| 16 | ООО "Корпорация "Чермет", город Москва |
| 17 | ООО "УГМК-Холдинг", город Верхняя Пышма, Свердловская область |
| 18 | ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор занятий](http://ivo.garant.ru/document?id=79057&sub=0).

\*(2) [Общероссийский классификатор видов экономической деятельности](http://ivo.garant.ru/document?id=85134&sub=0).

\*(3) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=81762&sub=0) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=265) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

\*(4) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=0) Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); [статья 213](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=213) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

\*(5) [Единый тарифно-квалификационный справочник](http://ivo.garant.ru/document?id=5019255&sub=0) работ и профессий рабочих, выпуск 7, раздел "Общие профессии черной металлургии".

\*(6) [Общероссийский классификатор специальностей по образованию](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0).