# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 2 декабря 2015 г. N 947н"Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по производству горячекатаного проката"](http://ivo.garant.ru/document?id=71198804&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_1000) "Специалист по производству горячекатаного проката".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | М.А. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 31 декабря 2015 г.

Регистрационный N 40412

ГАРАНТ:

См. [справку](http://ivo.garant.ru/document?id=57646200&sub=0) о профессиональных стандартах

# Профессиональный стандартСпециалист по производству горячекатаного проката(утв. [приказом](#sub_0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 2 декабря 2015 г. N 947н)

 ┌───────────────────┐

 │ 634 │

 └───────────────────┘

 Регистрационный номер

# I. Общие сведения

 ┌─────────┐

Организация производства горячекатаного проката │ 27.035 │

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ └─────────┘

(наименование вида профессиональной деятельности) Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение горячекатаного проката |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| [1321](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=1321) | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) [\*(1)](#sub_1001)) | (наименование) | (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [24.10.3](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=24103) | Производство листового горячекатаного стального проката |
| [24.10.6](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=24106) | Производство сортового горячекатаного проката и катанки |
| [24.10.7](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=24107) | Производство незамкнутых стальных профилей горячей обработки, листового проката в пакетах и стального рельсового профиля для железных дорог и трамвайных путей |
| [24.10.9](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=24109) | Производство прочего проката из черных металлов, не включенного в другие группировки |
| (код [ОКВЭД](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0) [\*(2)](#sub_1002)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Осуществление мероприятий по зачистке поверхностных пороков заготовки | 5 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по зачистке поверхностных пороков заготовки | А/01.5 | 5 |
| Организация работы работников по зачистке поверхностных пороков заготовки | А/02.5 |
| В | Осуществление мероприятий по горячей прокатке металла | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по горячей прокатке металла | В/01.6 | 6 |
| Организация работы работников по горячей прокатке металла | В/02.6 |
| С | Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску горячекатаного проката | 6 | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску горячекатаного проката | С/01.6 | 6 |
| Координация работы производственных подразделений по выпуску горячекатаного проката | С/02.6 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Осуществление мероприятий по зачистке поверхностных пороков заготовки | Код | А | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаДополнительные профессиональные программы |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы на производстве по зачистке поверхностных пороков заготовки |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[\*(3)](#sub_1003)Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[\*(4)](#sub_1004) |
| Другиехарактеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) [\*(5)](#sub_1005) | - | [Мастер участка](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3035) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) [\*(6)](#sub_1006) | [23796](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23796) | Мастер |
| [24013](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=24013) | Мастер цеха |
| [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) [\*(7)](#sub_1007) | [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |

3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по зачистке поверхностных пороков заготовки | Код | А/01.5 | Уровень(подуровень)квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании по подготовке заготовки для горячей прокатки, неполадках в работе обслуживаемого оборудования по удалению пороков с поверхности металла и принятых мерах по их устранению |
| Проверка технического состояния зачистного оборудования |
| Анализ данных технической документации о состоянии основного и вспомогательного зачистного оборудования |
| Контроль состояния ограждений, блокировок, грузозахватных приспособлений зачистного оборудования |
| Определение мер по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания зачистного оборудования и внеплановых простоев |
| Организация проведения технической диагностики зачистного оборудования |
| Анализ показателей процессов зачистки заготовки |
| Корректировка технологического процесса зачистки заготовки |
| Комплектация в соответствии со сменным заданием партий заготовок для запуска в работу на участке по удалению пороков с поверхности металла |
| Принятие решения о запуске в работу партий некондиционной заготовки |
| Определение мер по предупреждению брака и повышению качества зачистки заготовок |
| Определение мер по выполнению производственных заданий по объему производства продукции в заданной номенклатуре, рациональной загрузке оборудования, экономному расходованию сырья, материалов, топлива, энергии и снижению издержек производства участка по удалению пороков с поверхности металла |
| Контроль подготовки зачистного оборудования к ремонтам и приемки его после ремонта |
| Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности участка по удалению пороков с поверхности металла |
| Оформление первичных документов по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев участка по удалению пороков с поверхности металла |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях на участке по удалению пороков с поверхности металла |
| Необходимые умения | Организовывать выполнение участком в установленные сроки производственных заданий по объему производства продукции в заданной номенклатуре |
| Анализировать данные технической документации, характеризующие соблюдение технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания зачистного оборудования |
| Определять меры по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания зачистного оборудования и причин его внеплановых простоев |
| Организовывать проведение технической диагностики зачистного оборудования |
| Выявлять причины негативных изменений параметров и показателей процессов зачистки заготовки |
| Корректировать технологический процесс зачистки заготовки |
| Комплектовать партии заготовок в соответствии со сменным заданием для запуска в работу |
| Оценивать возможность использования некондиционной заготовки |
| Определять меры по предупреждению брака и повышению качества продукции участка по удалению пороков с поверхности металла |
| Определять меры по повышению производительности труда, экономии металла, сменного оборудования и инструмента на участке по удалению пороков с поверхности металла |
| Оценивать качество проведения ремонта оборудования на участке по удалению пороков с поверхности металла |
| Проверять исправность аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной и экологической безопасности участка по удалению пороков с поверхности металла |
| Использовать специализированное программное обеспечение участка по удалению пороков с поверхности металла |
| Необходимые знания | Устройство, правила эксплуатации и технического обслуживания технологического оборудования участка по удалению пороков с поверхности металла |
| Требования технических условий к поступающему на обработку металлу |
| Технологические инструкции и регламенты по приемке заготовки |
| Карта последовательности технологических операций зачистки заготовки |
| Правила смены, заточки и установки режущего инструмента, обдирных кругов |
| Правила установки и закрепления слябов, блюмов и заготовок на рабочий стол |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений |
| Перечень блокировок, аварийной сигнализации зачистного оборудования |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке удаления пороков с поверхности металла |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке удаления пороков с поверхности металла |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке по удалению пороков с поверхности металла |
| Специализированное программное обеспечение участка удаления пороков с поверхности металла |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы работников по зачистке поверхностных пороков заготовки | Код | А/02.5 | Уровень(подуровень)квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед работниками производственных заданий по подготовке зачистки поверхностных дефектов металла |
| Расстановка работников участка удаления пороков с поверхности металла по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| Организация работы работников по приемке партий заготовок на зачистку |
| Обеспечение работников необходимыми инструментами, материалами, средствами индивидуальной защиты на уровне нормативного запаса |
| Принятие решения о режимах зачистки партий заготовок |
| Контроль выполнения работниками технологических инструкций и регламентов по зачистке поверхностных пороков металла |
| Контроль соблюдения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования участка удаления пороков с поверхности металла |
| Организация работы работников по ремонту технологического оборудования и приемке его после выполнения ремонтов |
| Организация работы работников по сбору отходов по группам и видам |
| Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям |
| Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе на участке удаления пороков с поверхности металла |
| Подготовка предложений по мотивации работников участка удаления пороков с поверхности металла |
| Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке удаления пороков с поверхности металла |
| Контроль ведения учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка удаления пороков с поверхности металла |
| Необходимые умения | Четко формулировать задачи и решения по выполнению работниками производственных заданий |
| Определять причины отличия текущих параметров технологического процесса и состояния оборудования от установленных значений |
| Анализировать учетную документацию, фиксирующую данные контроля и данные сертификатов о количестве и качестве принимаемых в работу партий заготовок |
| Выполнять наладку обслуживаемого оборудования |
| Пользоваться мерительным инструментом |
| Оценивать степень зачистки поверхностных пороков металла заготовки |
| Определять варианты дальнейшего использования поступившей некондиционной заготовки |
| Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке удаления пороков с поверхности металла |
| Подбирать режимы удаления пороков с поверхности металла в зависимости от марки стали и профиля заготовки |
| Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке удаления пороков с поверхности металла |
| Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников |
| Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка |
| Быть коммуникабельным, знать и учитывать интересы коллег и подчиненных работников |
| Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка удаления пороков с поверхности металла |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования участка удаления пороков с поверхности металла |
| Технологическая инструкция по зачистке поверхностных пороков металла |
| Виды поверхностных пороков металла |
| Режимы обдирки, обточки, фрезеровки, подачи газа к резаку в зависимости от марок стали и профиля заготовки |
| Принцип работы газовых резаков |
| Правила смены, заточки и установки режущего инструмента, обдирных кругов |
| Правила взвешивания, клеймения, маркировки зачищенного металла |
| Требования к качеству выпускаемой продукции |
| Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений |
| Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению |
| Перечень блокировок оборудования участка удаления пороков с поверхности металла |
| Система оплаты труда работников и формы материального стимулирования работников участка удаления пороков с поверхности металла |
| Классификация отходов черных металлов |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений участка удаления пороков с поверхности металла |
| Способы снижения потерь металла, расхода энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на участке удаления пороков с поверхности металла |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| Способы повышения мотивации работников |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке по удалению пороков с поверхности металла |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке удаления пороков с поверхности металла |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке удаления пороков с поверхности металла |
| Специализированное программное обеспечение участка удаления пороков с поверхности металла |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Осуществление мероприятий по горячей прокатке металла | Код | В | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | МастерСтарший мастер |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звенаДополнительные профессиональные программыилиВысшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы по управлению процессом горячей прокатки при среднем профессиональном образованииНе менее одного года работы по управлению процессом горячей прокатки и листового проката при высшем образовании |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном [законодательством](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000) Российской Федерации |
| Другиехарактеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [3122](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=3122) | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) | - | [Мастер участка](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3035) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [23796](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23796) | Мастер |
|  | [23998](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=23998) | Мастер участка |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |

3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по горячей прокатке металла | Код | В/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании участка горячей прокатки, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Анализ данных технической документации о состоянии основного и вспомогательного оборудования стана горячей прокатки |
| Контроль состояния ограждений, блокировок, грузозахватных приспособлений стана горячей прокатки |
| Определение мер по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования и внеплановых простоев стана горячей прокатки |
| Организация проведения технической диагностики оборудования стана горячей прокатки |
| Анализ показателей работы стана горячей прокатки |
| Выявление причин негативных изменений параметров и показателей процессов нагрева и горячей прокатки |
| Корректировка технологического процесса нагрева и горячей прокатки |
| Комплектация партий металла в соответствии со сменным заданием |
| Принятие решения о запуске в работу партий некондиционной заготовки под нагрев и горячую прокатку |
| Определение мер по предупреждению брака и повышению качества горячекатаного проката |
| Определение мер по выполнению производственных заданий по объему производства продукции в заданной номенклатуре, рациональной загрузке оборудования, экономному расходованию сырья, материалов, топлива, энергии и снижению издержек производства стана горячей прокатки |
| Оформление первичных документов по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев стана горячей прокатки |
| Организация работы работников по подготовке оборудования нагрева и горячей прокатки к ремонтам и приемке его после ремонта |
| Оценка исправности средств обеспечения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности стана горячей прокатки |
| Ведение учетной и технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях на участке стана горячей прокатки |
| Необходимые умения | Анализировать данные технической документации, характеризующие соблюдение технологических регламентов, правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования стана горячей прокатки |
| Определять меры по устранению нарушений правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования стана горячей прокатки и причин его внеплановых простоев |
| Организовывать проведение технической диагностики оборудования стана горячей прокатки |
| Выявлять причины изменений параметров и показателей процессов нагрева заготовки и горячей прокатки |
| Корректировать технологические процессы нагрева заготовки и горячей прокатки |
| Комплектовать для запуска в работу партии заготовки в соответствии со сменным заданием на стане горячей прокатки |
| Оценивать возможность использования некондиционной заготовки |
| Принимать меры по предупреждению брака и повышению качества продукции горячекатаного проката |
| Определять меры по повышению производительности труда за счет рациональной загрузки оборудования и увеличения межремонтных периодов, по снижению издержек производства, экономии материалов, топлива и энергии стана горячей прокатки |
| Оценивать качество подготовки оборудования нагрева и горячей прокатки к ремонтам и приемки его после ремонта |
| Организовывать проведение технической диагностики оборудования нагрева и горячей прокатки |
| Проверять исправность аппаратов, установок и средств обеспечения охраны труда, пожарной и экологической безопасности участка горячей прокатки |
| Использовать специализированное программное обеспечение участка стана горячей прокатки |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, правила наладки и технической эксплуатации обслуживаемого оборудования участка стана горячей прокатки |
| Производственно-техническая, технологическая инструкции по нагреву и горячей прокатке металла |
| Виды поверхностных пороков металла, не подлежащих нагреву и горячей прокатке |
| Требования к качеству выпускаемой продукции |
| Марочный и размерный сортамент выпускаемой продукции |
| Правила замены используемых при работе инструментов и приспособлений на стане горячей прокатки |
| Перечень возможных неисправностей оборудования и действий по их устранению |
| Перечень блокировок, аварийной сигнализации оборудования стана горячей прокатки |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке стана горячей прокатки |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке стана горячей прокатки |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности участка стана горячей прокатки |
| Специализированное программное обеспечение участка стана горячей прокатки |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация работы работников по горячей прокатке металла | Код | В/02.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Постановка перед работниками производственного задания по производству горячекатаного проката |
| Расстановка работников по рабочим местам в соответствии с производственной необходимостью |
| Организация работы работников по соблюдению регламентов посадки металла в нагревательную печь |
| Контроль соблюдения работниками правил ведения процесса нагрева металла в нагревательных печах |
| Контроль соблюдения работниками правил процесса томления металла при сниженном расходе газа и воздуха с выдержкой контрольной температуры в томильной зоне |
| Контроль соблюдения работниками правил регулирования температуры в нагревательной печи |
| Контроль соблюдения работниками настройки стана и привалковой арматуры согласно схемам прокатки |
| Контроль соблюдения работниками ведения прокатки металла согласно утвержденным схемам |
| Организация работы работников по соблюдению правил перевалки валков привалковой арматуры |
| Контроль соблюдения работниками правил раскроя проката |
| Организация работы работников по техническому обслуживанию и профилактическим ремонтам оборудования |
| Внедрение передовых методов труда на стане горячей прокатки |
| Организация работы работников по приемке технологического оборудования и систем регулирования после выполнения текущих ремонтов |
| Организация работы по повышению квалификации работников, обучения вторым и смежным профессиям |
| Подготовка предложений по поощрению и привлечению к дисциплинарной ответственности работников |
| Разрешение конфликтных ситуаций в коллективе |
| Организация работы работников по локализации и ликвидации последствий аварий на участке стана горячей прокатки |
| Внедрение передовых форм организации, методов и приемов труда |
| Организация работы по повышению квалификации и профессионального мастерства рабочих, обучению их вторым и смежным профессиям |
| Контроль ведения технологической документации на бумажных и (или) электронных носителях работниками участка стана горячей прокатки |
| Необходимые умения | Четко формулировать задачи и решения по выполнению производственных заданий горячекатаного проката |
| Контролировать соблюдение работниками правил посадки металла в нагревательную печь |
| Контролировать соблюдение работниками оптимального режима нагрева металла путем регулирования расходов газа и воздуха в печи |
| Контролировать выбор работниками рациональной схемы горячей прокатки |
| Определять визуально и по контрольно-измерительным приборам соблюдение заданных режимов горячей прокатки |
| Контролировать соблюдение работниками качества реза прокатанного металла |
| Выявлять нарушения работниками правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участке горячей прокатки |
| Оценивать качество проведения работниками технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов стана горячей прокатки |
| Определять первоочередные меры по локализации и ликвидации аварий на участке горячей прокатки |
| Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процесса горячей прокатки требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Обеспечивать оформление первичных документов по учету простоев, рабочего времени, выработки, заработной платы работников участка горячей прокатки |
| Предотвращать конфликтные ситуации в коллективе участка горячей прокатки |
| Контролировать правила ведения работниками учетной документации участка горячей прокатки |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов стана горячей прокатки |
| Производственно-техническая, технологическая инструкции по зачистке поверхностных дефектов заготовки, нагреву и горячей прокатке |
| Технологическая схема и способы регулирования процесса нагрева заготовки в нагревательных печах стана горячей прокатки |
| Технологическая схема и способы регулирования процесса горячей прокатки |
| Свойства стали и сплавов, прокатываемых на стане горячей прокатки |
| Последовательность действий при запуске, отключении, настройке, контроле режима работы стана горячей прокатки и вспомогательных механизмов |
| Режимы обжатий по пропускам и скорости прокатки в соответствии с технологической инструкцией |
| Назначение термообработки и ее влияние на степень пластической деформации, на структуру металла |
| Технические характеристики горячекатаного проката и требования заказчиков, стандартов и технических условий, предъявляемые к горячекатаному прокату |
| Классификация отходов черных металлов |
| Правила эксплуатации подъемных сооружений участка стана горячей прокатки |
| Значения предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в окружающую среду |
| Система оплаты труда работников участка горячей прокатки |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы психологии, этики |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков на участке горячей прокатки |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на участке горячей прокатки |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке горячей прокатки |
| Специализированное программное обеспечение участка горячей прокатки |
| Другие характеристики | - |

3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация согласованной работы производственных подразделений по выпуску горячекатаного проката | Код | С | Уровень квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Начальник смены |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Высшее образование - бакалавриат |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет работы мастером на производстве горячекатаного проката |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном [законодательством](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000) Российской Федерации |
| Другиехарактеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [1321](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=1321) | Руководители подразделений (управляющие) в обрабатывающей промышленности |
| [ЕКС](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) | - | [Начальник смены](http://ivo.garant.ru/document?id=80422&sub=3070) |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [24945](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=24945) | Начальник смены (в промышленности) |
| [ОКСО](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) | [150101](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=150101) | Металлургия черных металлов |

3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Определение организационных и технических мер для выполнения производственных заданий по выпуску горячекатаного проката | Код | С/01.6 | Уровень(подуровень)квалификации | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о параметрах и режимах технологических процессов производства горячекатаного проката, неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Оценка производственной ситуации в технологических отделениях цеха по производству горячекатаного проката |
| Контроль наличия сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов в объеме нормативного запаса на производственных участках цеха по производству горячекатаного проката |
| Определение мер по обеспечению бесперебойной работы оборудования и для выполнения графика горячекатаного проката |
| Контроль состояния оборудования технологических отделений цеха по производству горячекатаного проката |
| Организация согласованной работы ремонтных и сервисных служб по предупреждению внеплановых простоев оборудования цеха по производству горячекатаного проката |
| Контроль текущих отклонений от заданных величин параметров и показателей процессов производства горячекатаного проката |
| Анализ изменений показателей процесса производства горячекатаного проката |
| Принятие решений о регламентируемых корректировках технологических процессов производства горячекатаного проката |
| Контроль качества горячекатаного проката на стадиях технологического процесса и готовой продукции |
| Анализ результатов механических, физико-химических испытаний передельной и готовой продукции |
| Определение мер по устранению причин отклонений фактического качества горячекатаного проката от заданных требований |
| Определение вариантов и возможности дальнейшего использования поступившего на переработку некондиционного металла |
| Информирование руководителей смежных цехов о качестве подката и горячекатаного проката |
| Контроль подготовки оборудования цеха по производству горячекатаного проката к ремонтам и приемки его после выполнения ремонтов |
| Контроль соблюдения установленного регламента технического обслуживания и графиков проведения технического обслуживания, планово-предупредительных ремонтов оборудования цеха по производству горячекатаного проката |
| Определение мер по соблюдению удельных норм и лимитов расхода металла, энергоносителей и материалов в цехе по производству горячекатаного проката |
| Обеспечение соответствия состояния территории и оборудования и ведения процесса производства горячекатаного проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Ведение учетной и технологической документации цеха по производству горячекатаного проката на бумажных и (или) электронных носителях |
| Необходимые умения | Планировать выполнение производственного задания по выпуску горячекатаного проката |
| Использовать информационные средства и технологии для анализа и проведения расчетов параметров и показателей цеха горячекатаного проката |
| Анализировать данные технической документации, электронной базы о состоянии, неисправностях, простоях основного и вспомогательного оборудования цеха по производству горячекатаного проката |
| Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству горячекатаного проката при выполнении производственных заданий |
| Выявлять нарушения правил эксплуатации и технического обслуживания оборудования на участках цеха по производству горячекатаного проката и причины его внеплановых простоев |
| Выявлять ключевые параметры технологических процессов участков цеха по производству горячекатаного проката, влияющие на качество готовой продукции |
| Принимать решения о внесении регламентируемых корректировок в технологические процессы участков цеха по производству горячекатаного проката |
| Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха горячекатаного проката |
| Определять варианты и возможности дальнейшего использования поступившего на переработку некондиционного металла |
| Выявлять визуально отклонения по геометрическим размерам заготовки и горячекатаного проката на переделе и готовой продукции |
| Оценивать соответствие состояния территории и оборудования участков цеха по производству горячекатаного проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Анализировать результаты производственно-хозяйственной деятельности производства горячекатаного проката |
| Использовать специализированное программное обеспечение для расчетов, анализа и ведения документации производства горячекатаного проката |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству горячекатаного проката |
| Производственно-технические, технологические инструкции по зачистке поверхностных дефектов заготовки, нагреву и горячей прокатке металла |
| Теория и технология зачистки поверхностных дефектов заготовки и горячей прокатки металла |
| Требования технических условий к заготовке, поступающей на переработку |
| Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству горячекатаного проката и действий по их устранению |
| Производственные программы и сменные производственные задания по выпуску горячекатаного проката |
| Требования заказчиков, стандартов и технических условий к качеству горячекатаного проката |
| Марочный состав горячекатаного проката |
| Теоретические основы термической обработки и пластической деформации металла |
| Предельно допустимые значения показателей механических, физико-химических испытаний горячекатаного проката |
| Факторы, определяющие выход годного горячекатаного проката |
| Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству горячекатаного проката |
| Методика расчетов потребности в сменном оборудовании, вспомогательных материалах, приспособлениях и инструменте |
| Нормативы запасов сменного оборудования, вспомогательных материалов, приспособлений и инструментов на производственных участках цеха по производству горячекатаного проката |
| Установленные удельные нормы и лимиты расходов энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов цеха по производству горячекатаного проката |
| Методика анализа затрат на производство горячекатаного проката |
| Способы снижения расходов металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство горячекатаного проката |
| Основы менеджмента и корпоративной этики |
| Способы повышения мотивации к труду работников |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству горячекатаного проката |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе горячекатаного проката |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в цехе горячекатаного проката |
| Специализированное программное обеспечение на участках цеха горячего проката |
| Другие характеристики | - |

3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Координация работы производственных подразделений по выпуску горячекатаного проката | Код | С/02.7 | Уровень(подуровень)квалификации | 7 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационныйномер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Распределение сменных производственных заданий технологическим участкам цеха по производству горячекатаного проката при проведении сменно-встречных собраний |
| Информирование работников о ходе выполнения производственных заданий по объемам производства и качеству горячекатаного проката, нарушениях технологических процессов и неполадках в работе оборудования технологических участков цеха по производству горячекатаного проката и принятых мерах по их устранению |
| Постановка перед работниками оперативных задач по обеспечению выполнения производственных заданий по зачистке поверхностных дефектов заготовки и горячекатаному прокату |
| Контроль расстановки работников по рабочим местам на участках цеха по производству горячекатаного проката |
| Организация согласованной работы работников смежных участков цеха по соблюдению заданных (оптимальных) технологических режимов производства горячекатаного проката |
| Контроль соблюдения работниками цеха производственно-технических и технологических инструкций при ведении процессов зачистки поверхностных дефектов заготовки, нагрева и горячей прокатки |
| Организация согласованной работы смежных цехов по соблюдению графика поставки цеху по производству горячекатаного проката заготовки, сменного оборудования, вспомогательных материалов, отгрузки готовой продукции и оказания ремонтных и транспортных услуг |
| Контроль организации работы работников цеха по производству горячекатаного проката по приемке, выгрузке и складированию заготовки, сменного оборудования и вспомогательных материалов и отгрузке готовой продукции |
| Контроль соблюдения работниками цеха по производству горячекатаного проката требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Контроль ведения и хранения работниками технической документации и электронной базы данных участков цеха по производству горячекатаного проката |
| Необходимые умения | Разъяснять цели и задачи работников при выполнении производственных заданий по производству горячекатаного проката |
| Анализировать показатели работы технологических участков цеха по производству горячекатаного проката |
| Определять приоритеты в организации согласованной и ритмичной работы участков цеха по производству горячекатаного проката |
| Координировать ход технологических процессов производства горячекатаного проката |
| Выявлять отклонения текущих параметров и показателей режимов технологических процессов производства горячекатаного проката от установленного регламента |
| Выявлять причины нарушений работниками технологии производства горячекатаного проката |
| Оценивать качество подготовки и проведения работниками цеха по производству горячекатаного проката технической диагностики, текущих и капитальных ремонтов оборудования |
| Оценивать соответствие состояния территории и оборудования и ведения процессов производства горячекатаного проката требованиям охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Контролировать правильность ведения и хранения электронной базы данных, технической документации, характеризующих работу технологических подразделений цеха по производству горячекатаного проката |
| Необходимые знания | Устройство, состав, назначение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации и технического обслуживания оборудования, приборов и механизмов цеха по производству горячекатаного проката |
| Производственно-техническая, технологическая инструкции по зачистке поверхностных дефектов заготовки, нагреву и горячей прокатке |
| Теория и технология механической обработки, термической обработки и горячей прокатки металла |
| Требования к качеству выпускаемого горячекатаного проката стандартов, технических условий и заказчиков |
| Производственные программы и задания по выпуску горячекатаного проката |
| Метрологическое обеспечение производства горячекатаного проката |
| Перечень возможных неисправностей оборудования цеха по производству горячекатаного проката и способы их устранения |
| Графики проведения планово-предупредительных ремонтов основного технологического оборудования цеха по производству горячекатаного проката |
| Факторы, определяющие выход годного горячекатаного проката |
| Способы снижения расхода металла, энергоносителей, сменного оборудования и вспомогательных материалов на производство горячекатаного проката |
| Система оплаты труда работников цеха по производству горячекатаного проката |
| Основы экономики, организации производства, труда и управления |
| Основы менеджмента, корпоративной этики и психологии |
| Способы мотивации работников |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в цехе по производству горячекатаного проката |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий в цехе по производству горячекатаного проката |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в цехе по производству горячекатаного проката |
| Специализированное программное обеспечение цеха по производству горячекатаного проката |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| Российский союз промышленников и предпринимателей, город Москва |
| Исполнительный вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат", город Новокузнецк, Кемеровская область |
| 2 | ОАО "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат", город Нижний Тагил, Свердловская область |
| 3 | ОАО "Металлургический завод "Электросталь", город Электросталь, Московская область |
| 4 | ОАО "Металлургический завод имени А.К.Серова", город Серов, Свердловская область |
| 5 | ОАО "Новолипецкий металлургический комбинат", город Липецк |
| 6 | ООО "Консультационно-аналитический центр "ЦНОТОРГМЕТ", город Москва |
| 7 | ООО "Корпорация Чермет", город Москва |
| 8 | ПАО "Северсталь", город Череповец, Вологодская область |
| 9 | ПАО "Челябинский металлургический комбинат", город Челябинск |
| 10 | ФГАОУ ВПО НИТУ "МИСиС", город Москва |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) занятий.

\*(2) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0) видов экономической деятельности.

\*(3) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=81762&sub=0) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=265) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

\*(4) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России [от 15 мая 2013 г. N 296н](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=1000) (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и [от 5 декабря 2014 г. N 801н](http://ivo.garant.ru/document?id=70760676&sub=1000) (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

\*(5) [Единый квалификационный справочник](http://ivo.garant.ru/document?id=57307515&sub=0) должностей руководителей, специалистов и других служащих.

\*(6) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

\*(7) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=86755&sub=0) специальностей по образованию.