# [Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 февраля 2017 г. N 146н"Об утверждении профессионального стандарта "Выбивальщик отливок"](http://ivo.garant.ru/document?id=71526438&sub=0)

В соответствии с [пунктом 16](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=1016) Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных [постановлением](http://ivo.garant.ru/document?id=70204190&sub=0) Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266; 2016, N 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый [профессиональный стандарт](#sub_1000) "Выбивальщик отливок".

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | М.А. Топилин |

Зарегистрировано в Минюсте РФ 9 марта 2017 г.
Регистрационный N 45874

ГАРАНТ:

См. [справку](http://ivo.garant.ru/document?id=57646200&sub=0) о профессиональных стандартах

# Профессиональный стандартВыбивальщик отливок(утв. [приказом](#sub_0) Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 февраля 2017 г. N 146н)

|  |  |
| --- | --- |
|  | 956 |
|  | Регистрационный номер |

# I. Общие сведения

|  |  |
| --- | --- |
| Выбивка отливок из литейных форм | 27.093 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Бездефектное извлечение отливок из литейных форм |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| [9329](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=9329) | Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы | - | - |
| (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)[\*(1)](#sub_1111)) | (наименование) | (код [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0)) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| [24.51](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=2451) | Литье чугуна |
| [24.52](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=2452) | Литье стали |
| [24.53](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=2453) | Литье легких металлов |
| [24.54](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=2454) | Литье прочих цветных металлов |
| (код [ОКВЭД](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0)[\*(2)](#sub_2222)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Выбивка мелких и средних отливок простых и средней сложности отливок | 2 | Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок вручную | А/01.2 | 2 |
| Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок на выбивных механизмах | А/02.2 | 2 |
| Выбивка мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную | А/03.2 | 2 |
| Выбивка отливок, заформованных в почве | А/04.2 | 2 |
| Выбивка мелких простых отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве | А/05.2 | 2 |
| Выбивка отливок средней сложности, залитых в керамические формы, вручную и на выбивных механизмах | А/06.2 | 2 |
| В | Выбивка сложных средних и крупных отливок | 3 | Выбивка сложных, уникальных, крупных отливок, отливок, залитых в керамические формы, на выбивных механизмах | В/01.3 | 3 |
| Выбивка средних и крупных отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве | В/02.3 | 3 |
| Наладка выбивных устройств | В/03.3 | 3 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности отливок | Код | А | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Выбивальщик отливок 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[\*(3)](#sub_3333) |
| Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000)[\*(4)](#sub_4444) |
| Прохождение противопожарного инструктажа[\*(5)](#sub_5555) |
| Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[\*(6)](#sub_6666) |
| Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости)[\*(7)](#sub_7777) |
| Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [9329](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=9329) | Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=8186&sub=0)[\*(8)](#sub_8888) | [§ 7](http://ivo.garant.ru/document?id=5019251&sub=270) | Выбивальщик отливок 2-го разряда |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0)[\*(9)](#sub_9999) | [11504](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=11504) | Выбивальщик отливок |

3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок вручную | Код | А/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки отливок из литейных форм и стержней из отливок |
| Выбивка вручную отливок из литейных форм |
| Выбивка вручную стержней из отливок |
| Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Спаривание и укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок вручную |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм вручную в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержней из отливок вручную в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для спаривания и перемещения опок |
| Читать технологическую документацию |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, инструмента и выбивного оборудования |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила охлаждения отливок |
| Правила комплектования и укладки отливок и опок |
| Способы выбивки мелких и средних отливок простых и средней сложности из опок вручную |
| Требования к модельно-опочной оснастке и инструменту |
| Устройство подъемно-транспортных средств |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Правила чтения технологической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Технологические инструкции по выбивке мелких и средних отливок простых и средней сложности отливок |
| Другие характеристики | - |

3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок на выбивных механизмах | Код | А/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных устройств для выбивки литейных форм |
| Выбивка на выбивных механизмах отливок из литейных форм |
| Выбивка на выбивных механизмах стержней из отливок |
| Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Спаривание и укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Необходимые умения | Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Управлять выбивными устройствами для выбивки литейных форм |
| Выбивать литейные формы на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок на выбивных механизмах |
| Выбивать стержни из отливок на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для спаривания и перемещения опок |
| Читать технологическую документацию |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, инструмента и выбивного оборудования |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила охлаждения отливок |
| Правила комплектования и укладки отливок и опок |
| Способы выбивки мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок на выбивных механизмах |
| Требования к модельно-опочной оснастке и инструменту |
| Устройство подъемно-транспортных средств |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Устройство однотипных выбивных механизмов |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Правила чтения технологической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Технологические инструкции по выбивке мелких и средних простых и средней сложности отливок из опок на выбивных механизмах |
| Другие характеристики | - |

3.1.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную | Код | А/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Выбивка вручную отливок из литейных форм |
| Выбивка вручную стержней из отливок |
| Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Очистка кокиля |
| Укладывание кокилей после выбивки на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливки из формы вручную в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержня из отливки вручную в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер |
| Использовать специальный инструмент, приспособления и материалы для очистки кокилей |
| Читать технологическую документацию |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации кокилей и полукокилей, инструмента и выбивного оборудования |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила охлаждения отливок |
| Способы выбивки мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную |
| Устройство подъемно-транспортных средств |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения кокилей |
| Устройство однотипных выбивных механизмов |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Технологические инструкции по выбивке мелких и средних отливок, простых и средней сложности отливок вручную |
| Технологические инструкции по выбивке мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную |
| Правила чтения технологической документации |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Другие характеристики | - |

3.1.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка отливок, заформованных в почве | Код | А/04.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных устройств для выбивки литейных форм |
| Установка и закрепление специальных приспособлений для выбивки отливок из почвы |
| Выбивка отливок из литейных форм |
| Выбивка стержней из отливок вручную или с помощью выбивных устройств |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Расчистка ям из-под литейных форм после выбивки отливок |
| Просев, перелопачивание и увлажнение наполнительной смеси после выбивки |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Устанавливать и закреплять специальные приспособления для выбивки отливок, заформованных в почве |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержней из отливок в соответствии с технологической документацией |
| Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок |
| Выбивать стержни из отливок в соответствии с технологической документацией |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер |
| Использовать специальный инструмент для расчистки ям после выбивки |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для просева, перелопачивание и увлажнение наполнительной смеси после выбивки |
| Читать технологическую документацию |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования |
| Правила охлаждения отливок |
| Способы выбивки отливок из почвы |
| Требования к инструменту для выбивки литейных форм |
| Устройство подъемно-транспортных средств |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Устройство однотипных выбивных механизмов |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Правила чтения технологической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Технологические инструкции по выбивке отливок, заформованных в почве |
| Другие характеристики | - |

3.1.5. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких простых отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве | Код | А/05.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных устройств для выбивки литейных форм |
| Выбивка отливок из литейных форм вручную или с помощью выбивных устройств |
| Выбивка стержней из отливок вручную или с помощью выбивных устройств |
| Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержней из отливок в соответствии с технологической документацией |
| Управлять выбивными устройствами для извлечения отливок из литейных форм |
| Выбивать формы в соответствии с технологической документацией |
| Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок |
| Выбивать стержни в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер |
| Читать технологическую документацию |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила охлаждения отливок |
| Правила комплектования и укладки отливок |
| Требования к инструменту |
| Устройство подъемно-транспортных средств |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Устройство однотипных выбивных механизмов |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Приемы и правила выбивки отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве |
| Правила чтения технологической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Технологические инструкции по выбивке мелких простых отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве |
| Другие характеристики | - |

3.1.6. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка отливок средней сложности, залитых в керамические формы, вручную и на выбивных механизмах | Код | А/06.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Проверка работоспособности выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок |
| Выбивка литейных форм, упрочненных сыпучим материалом, вручную и на выбивных механизмах |
| Выбивка литейных форм с жидким опорным материалом на выбивных решетках |
| Удаление оболочковой формы вручную или с помощью выбивных устройств |
| Удаление стержней из отливок вручную или с помощью специальных устройств |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Оценивать работоспособность выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Подготавливать к работе выбивные решетки, специальные устройства для удаления оболочек и специальные устройства для удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Управлять выбивными решетками для выбивки литейных форм |
| Выбивать литейные формы, упрочненные жидким опорным материалом, в соответствии с технологической документацией вручную и на выбивных механизмах |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления оболочки вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления стержней из отливок вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
|  | Управлять специальными устройствами для удаления оболочки вручную и на выбивных механизмах |
| Удалять оболочку вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Управлять специальными устройствами для удаления стержней из отливок вручную и на выбивных механизмах |
| Удалять стержни из отливок вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер |
| Читать технологическую документацию |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Необходимые знания | Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования |
| Назначение и правила эксплуатации установок для удаления оболочек и стрежней |
| Правила охлаждения отливок |
| Правила комплектования и укладки отливок и опок |
| Требования к инструменту для выбивки литейных форм |
| Устройство подъемно-транспортных средств |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Устройство однотипных выбивных механизмов |
| Устройство однотипных устройств для удаления оболочек |
| Устройство однотипных устройств для удаления стержней из отливок |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Правила чтения технологической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Технологические инструкции по выбивке отливок средней сложности, залитых в керамические формы, вручную и на выбивных механизмах |
| Способы выбивки литейных форм, упрочненных жидким опорным материалом и сыпучим наполнителем |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Способы удаления оболочковой литейной формы |
| Способы удаления стержней из отливок |
| Другие характеристики | - |

3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка сложных средних и крупных отливок | Код | B | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Выбивальщик отливок 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев выбивальщиком отливок 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет |
| Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации [порядке](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=3000) |
| Прохождение противопожарного инструктажа |
| Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте |
| Наличие удостоверения стропальщика (при необходимости) |
| Наличие удостоверения о праве на работу с грузоподъемными сооружениями (при необходимости) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| [ОКЗ](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) | [9329](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=9329) | Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности, не входящие в другие группы |
| [ЕТКС](http://ivo.garant.ru/document?id=8186&sub=0) | [§ 8](http://ivo.garant.ru/document?id=5019251&sub=280) | Выбивальщик отливок 3-го разряда |
| [ОКПДТР](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) | [11504](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=11504) | Выбивальщик отливок |

3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка сложных, уникальных, крупных отливок, отливок, залитых в керамические формы, на выбивных механизмах | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Проверка работоспособности выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок |
| Настройка режимов работы выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и удаления стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок |
| Выбивка литейных форм, упрочненных сыпучим материалом, на выбивных механизмах |
| Выбивка литейных форм с жидким опорным материалом на выбивных решетках |
| Удаление оболочковой формы вручную или с помощью выбивных устройств |
| Удаление стержней из отливок вручную или с помощью специальных, устройств |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Оценивать работоспособность выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Настраивать и подготавливать выбивные решетки, специальные устройства для удаления оболочек и специальные устройства для удаления стержней из отливок к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Налаживать режимы работы выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Управлять выбивными решетками для выбивки литейных форм |
| Выбивать литейные формы, упрочненные жидким опорным материалом, на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления оболочки на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления стержня из отливки на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Управлять специальными устройствами для удаления оболочки |
| Удалять оболочку на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Управлять специальными устройствами для удаления стержней из отливок |
| Удалять стержни из отливок на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер |
| Читать технологическую документацию |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Необходимые знания | Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования |
| Назначение и правила эксплуатации установок для удаления оболочек и стержней |
| Правила охлаждения отливок |
| Правила комплектования и укладки отливок и опок |
| Требования к инструменту для выбивки литейных форм |
| Устройство подъемно-транспортных средств |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Устройство однотипных выбивных механизмов |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Правила чтения технологической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Технологические инструкции по выбивке сложных, уникальных, крупных отливок, отливок, залитых в керамические формы, на выбивных механизмах |
| Способы выбивки литейных форм, упрочненных жидким опорным материалом и сыпучим наполнителем, на выбивных механизмах |
| Способы удаления оболочковой литейной формы |
| Способы удаления стержней из отливки |
| Устройство и кинематические схемы различных типов выбивных механизмов |
| Устройство и кинематические схемы различных типов устройств для удаления оболочек |
| Устройство и кинематические схемы различных типов устройств для удаления стержней из отливок |
| Продолжительность выдержки отливок в литейных формах перед выбивкой |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Влияние температурных режимов выбивки литейных форм на качество отливок |
| Другие характеристики | - |

3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка средних и крупных отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Подготовка выбивных устройств к работе |
| Настройка режима работы выбивных устройств для выбивки отливок |
| Выбивка отливок из литейных форм вручную или с помощью выбивных устройств |
| Выбивка стержней из отливок вручную или с помощью выбивных устройств |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Настраивать и подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Налаживать режим работы выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержня из отливки в соответствии с технологической документацией |
| Управлять выбивными устройствами для извлечения отливок из литейных форм |
| Выбивать литейные формы в соответствии с технологической документацией |
| Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок |
| Выбивать стержни из отливок в соответствии с технологической документацией |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер |
| Читать технологическую документацию |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Назначение и правила эксплуатации инструмента и выбивного оборудования |
| Правила охлаждения отливок |
| Правила комплектования и укладки отливок |
| Требования к инструменту |
| Устройство подъемно-транспортных средств |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Устройство однотипных выбивных механизмов |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Приемы и правила выбивки отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве |
| Правила чтения технологической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Технологические инструкции по выбивке средних и крупных отливок, поступающих с конвейера при поточно-массовом производстве |
| Устройство и кинематические схемы различных типов устройств для выбивки отливок |
| Продолжительность выдержки отливок в литейных формах перед выбивкой |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Влияние температурных режимов выбивки форм на качество отливок |
| Другие характеристики | - |

3.2.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Наладка выбивных устройств | Код | B/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка работоспособности выбивных устройств с помощью контрольно-измерительных устройств |
| Анализ неполадок в работе выбивных устройств и выявление причин неполадок |
| Проверка соответствия режима работы выбивных устройств требованиям инструкций по эксплуатации и технологических инструкций |
| Наладка выбивных устройств для выбивки отливок |
| Выявление мелких неисправностей выбивных устройств и устранение их |
| Необходимые умения | Оценивать работоспособность выбивных устройств с помощью контрольно-измерительных устройств |
| Анализировать и выявлять причины неполадок в работе выбивных устройств |
| Оценивать соответствие режимов работы выбивных устройств требованиям инструкции по эксплуатации и технологических инструкций |
| Читать технологическую документацию |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для устранения мелких неисправностей выбивных устройств |
| Налаживать выбивные устройства |
| Необходимые знания | Устройство, кинематические схемы и правила наладки выбивных устройств |
| Назначение и правила эксплуатации выбивного оборудования |
| Технологические инструкции по выбивке отливок |
| Правила чтения технологической документации |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Другие характеристики | - |

# IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| Общероссийское объединение работодателей "Российский союз промышленников и предпринимателей", город Москва |
| Управляющий директорУправления развития квалификаций | Смирнова Юлия Валерьевна |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО "НПЦ газотурбостроения "Салют", город Москва |
| 2 | АО "ПО "СЕВМАШ", город Северодвинск, Архангельская область |
| 3 | АО "Рузхиммаш", город Саранск, Республика Мордовия |
| 4 | АО "УРАЛТРАНСМАШ", город Екатеринбург, Свердловская область |
| 5 | АО "Швабе - Оборона и Защита", город Новосибирск |
| 6 | НО Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва |
| 7 | ОАО "Концерн КЭМЗ", город Кизляр, Республика Дагестан |
| 8 | ОАО "НПП "ЗВЕЗДА" имени Академика Г.И. Северина", город Москва |
| 9 | ОАО "ТЯЖПРЕССМАШ", город Рязань |
| 10 | ООО "Литейный завод "Петрозаводскмаш", город Петрозаводск, Республика Карелия |
| 11 | ООО "Металлург - Туламаш", город Тула |
| 12 | ООО "Юргинский машиностроительный завод", город Юрга, Кемеровская область |
| 13 | ОООР "СоюзМаш России", город Москва |
| 14 | ПАО "Воронежское акционерное самолетостроительное общество", город Воронеж |
| 15 | ПАО "Кузнецов", город Самара |
| 16 | ПАО "Роствертол", город Ростов-на-Дону |
| 17 | ПАО "Тульский оружейный завод", город Тула |
| 18 | ФГБОУ ВПО "Южно-Уральский государственный технический университет (национальный исследовательский университет)", город Челябинск |
| 19 | ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)", город Москва |
| 20 | ФГБОУ ВО "Московский государственный машиностроительный университет (МАМИ) - Университет машиностроения", город Москва |
| 21 | ФГБОУ ВО "Самарский государственный технический университет", город Самара |
| 22 | ФГАОУ ВО "Санкт-Петербургский национальный исследовательский университет информационных технологий, механики и оптики", город Санкт-Петербург |
| 23 | ФГБОУ ВО "Юго-Западный государственный университет", город Курск |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\*(1) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70868844&sub=0) занятий.

\*(2) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=70550726&sub=0) видов экономической деятельности.

\*(3) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=81762&sub=0) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](http://ivo.garant.ru/document?id=12025268&sub=265) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2006, N 27, ст. 2878; 2013, N 14, ст. 1666).

\*(4) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=12091202&sub=0) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России [от 15 мая 2013 г. N 296н](http://ivo.garant.ru/document?id=70310156&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и [от 5 декабря 2014 г. N 801н](http://ivo.garant.ru/document?id=70760676&sub=0) (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

\*(5) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=70070244&sub=0) Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. N 390 "О противопожарном режиме" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 19, ст. 2415; 2014, N 9, ст. 906, N 26, ст. 3577; 2015, N 11, ст. 1607, N 46, ст. 6397; 2016, N 15, ст. 2105).

\*(6) [Постановление](http://ivo.garant.ru/document?id=85522&sub=0) Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209), с изменениями, внесенными [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=71469250&sub=0) Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. N 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный N 44767).

\*(7) [Приказ](http://ivo.garant.ru/document?id=70464990&sub=0) Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. N 533 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный N 30992) с [изменениями](http://ivo.garant.ru/document?id=71305842&sub=1000), внесенными [приказом](http://ivo.garant.ru/document?id=71305842&sub=0) Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. N 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный N 42197).

\*(8) Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, [раздел](http://ivo.garant.ru/document?id=5019251&sub=200) "Литейные работы".

\*(9) [Общероссийский классификатор](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&sub=0) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.